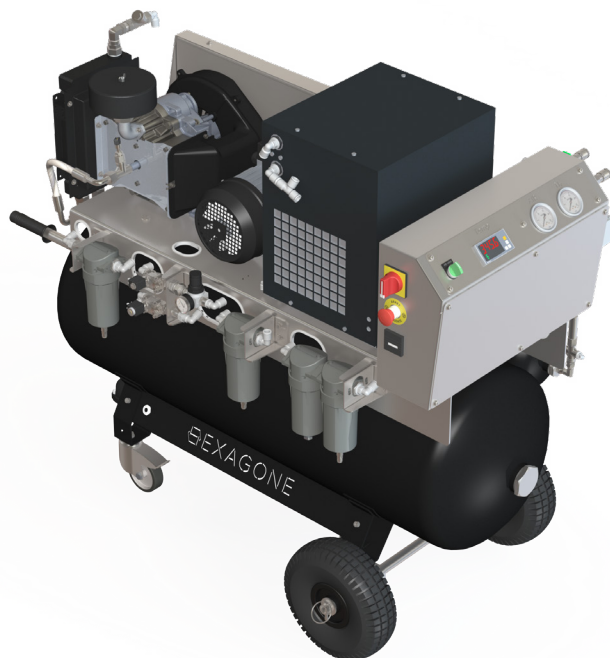




CARACTÉRISTIQUES

- **Équipé de deux roues gonflables** et deux roues pivotantes, avec barres de manutention pour un déplacement facilité.
- **Tableau de commande complet** : bouton d'arrêt d'urgence, sectionneur, commande marche/arrêt, compteur horaire, manomètres air/azote, thermostat numérique, et deux sorties rapides (air et azote).
- **Sécheur d'air** par réfrigération intégré.
- **Système de filtration haute performance** : cyclonique, microfiltre 1 µm, submicrofiltre 0,01 µm avec purge automatique à flotteur, et filtre à charbon actif (0,003 ppm).
- **Réservoir d'air 200 L** certifié CE alimentaire, équipé de toutes les sécurités nécessaires.
- **Purge automatique** des condensats par flotteur sur la cuve d'air.
- **Cuve d'échantillonnage** azote de 17 L certifié CE alimentaire.
- **Composants en acier inoxydable** : raccords pneumatiques, visserie, armoire électrique, protège courroies.
- **Tuyauterie et raccords** pneumatiques technopolymère alimentaire.
- **Production simultanée d'air comprimé et d'azote**, avec un débit d'azote dépendant du volume d'air consommé. Une vanne permet également de basculer vers une production d'air seul.



AIR COMPRIMÉ
CLASSE 0

PURETÉ
D'AZOTE **99,5%**



PRÉSERVEZ LA PURETÉ DE VOS PRODUCTIONS AVEC L'INERTAGE À L'AZOTE.

DONNÉES TECHNIQUES

TENSION / FREQUENCE	400V triphasé / 50Hz
PUISSANCE MOTEUR ÉLEC.	4 kW / 5.5 HP
INTENSITÉ DE COURANT NOM.	approx. 8,5 A
DISJONCTEUR RECOMMANDÉ	16A courbe D
DÉBIT D'AIR RÉEL	21 m³/h
PRESSION AIR MAX	10 bar
CUVE AIR	200 L alimentaire
CUVE AZOTE	17 L alimentaire (échantillonnage)

PURETÉ AZOTE	99.5 %
DÉBIT AZOTE *	2,11 m³/h
PRESSION AZOTE MAX	7 bar
SORTIE AIR / AZOTE	Raccords rapides Inox ISO6150B taille 6
T°C AMBIANTE D'UTILISATION **	+5°C à +40°C
NIVEAU SONORE	71 dB (A) à 1m
DIMENSIONS	Voir plan d'encombrement
POIDS NET	240 kg

* Données soumises à facteurs d'utilisation (T°C d'air, consommation d'air, pureté N2, pression N2) Valeurs pour T°C d'air entrant < 30°C, consommation d'air : ≤ 3.8 m³/h, pureté d'azote : 99.5%, pression : 7 bar
 ** Veuillez noter que le non-respect de ces conditions d'utilisation peut entraîner des dommages irréversibles aux éléments sensibles, tels que la membrane, le sécheur, la filtration et le bloc de compression.

Choisir l'inertage à l'azote



L'azote joue un rôle déterminant, à la fois sur le rendement et sur la qualité des productions.
 En choisissant ce gaz inerte, vous êtes assurés que celui-ci n'interagira pas avec les composants de vos produits afin d'en préserver le goût et d'éviter leur détérioration prématurée par oxydation.

LE TOP

Redémarrage après coupure

En cas de coupure brève, le système reprend rapidement sans nécessiter un reset manuel.

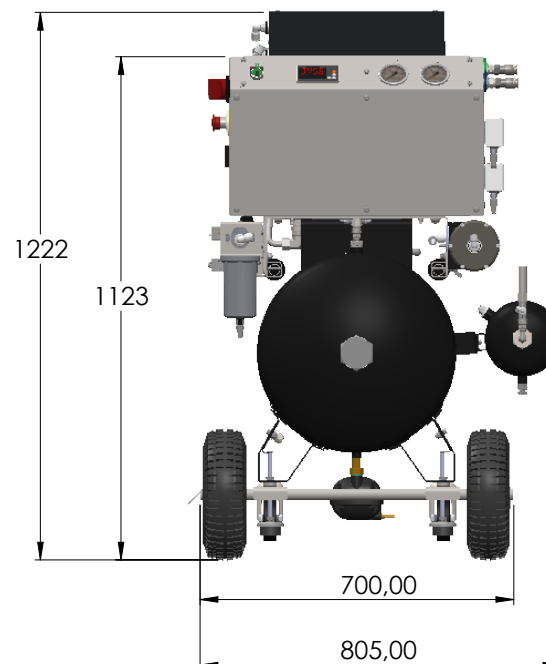
OPTION

DIMENSIONAL VIEWS / VUES D'ENCOMBREMENT

Alize5-10-200TS-3

5hp 10B 200L DRY nitrogen production plant

Centrale de production d'azote 5hp 10B 200L DRY



Masse : 240 Kg

